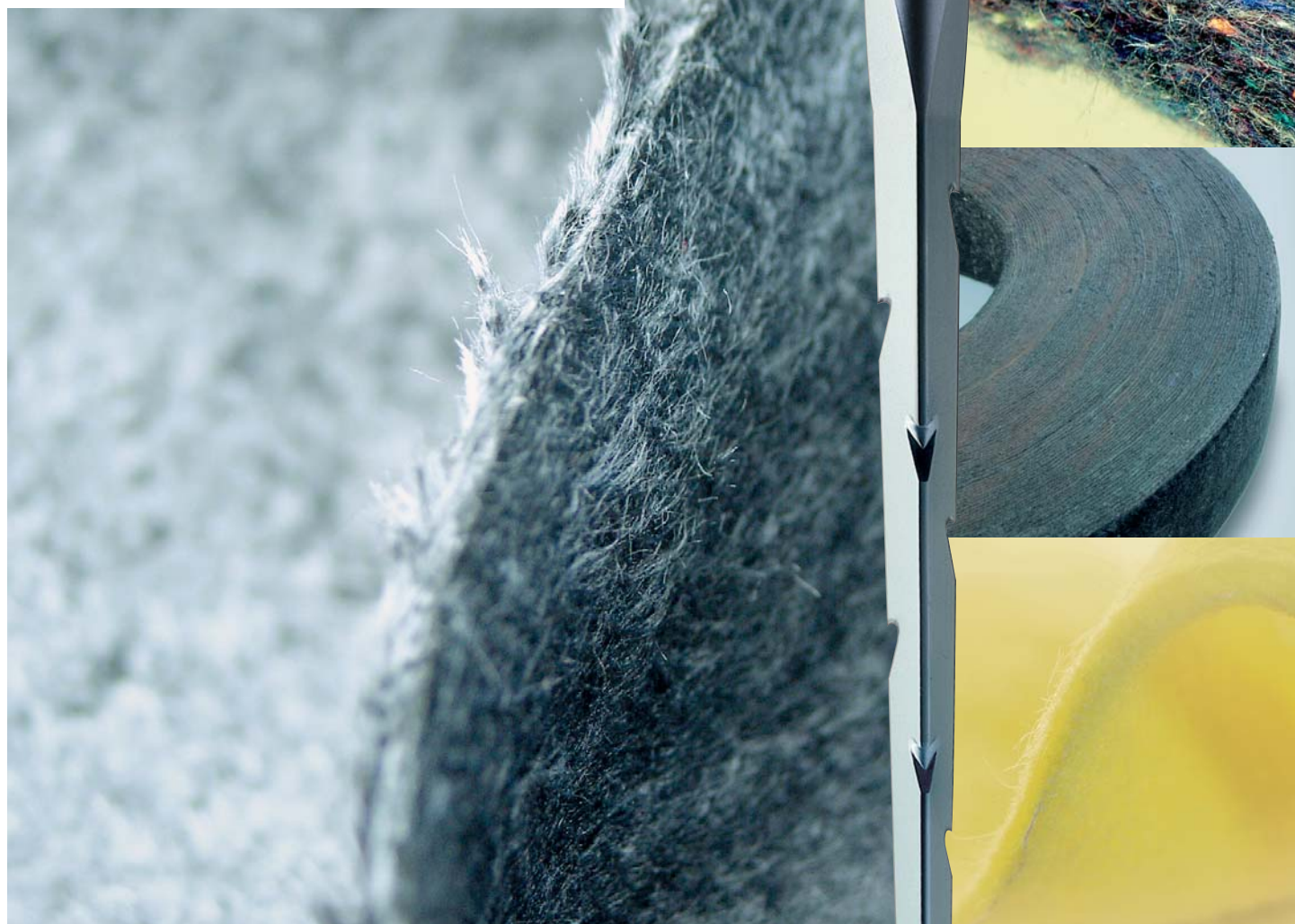


AGUJAS DE FIELTRAR CON
PARTE DE TRABAJO CÓNICA
IDEAL PARA EL PUNZONADO
DE MATERIAL DE RECICLAJE



Punzonado uniforme y una rotura de agujas mucho menor.

En comparación con las agujas con parte de trabajo estándar, las agujas de fieltro de Groz-Beckert con parte de trabajo cónica se caracterizan por su estabilidad sensiblemente mayor. Precisamente en la fabricación de productos en los que las

agujas están sometidas a elevados esfuerzos de flexión, la rotura de agujas se reduce al mínimo.

Para el usuario, la utilización de agujas de fieltro con parte de trabajo cónica significa menos tiempo de paro de la máquina y, en consecuencia, la garantía de una producción sin problemas y más rentable.

VENTAJAS DE LA AGUJA DE FIELTRAR CON PARTE DE TRABAJO CÓNICA

Parte de trabajo

Las ventajas de las agujas de fieltro con parte de trabajo cónica radican ante todo en su mayor estabilidad.

El tipo de punta delgada y larga reduce la fuerza de penetración inicial al mínimo; la transición alargada entre la parte de trabajo y la parte intermedia contribuye también decisivamente a alargar la vida de estas agujas.

Ejemplos

609451

15 x 19 x 3 1/2 M332 G 53012

609461

15 x 20 x 3 1/2 M332 G 53017

609401

15 x 16 x 32 x 3 1/2 R332 G 53017

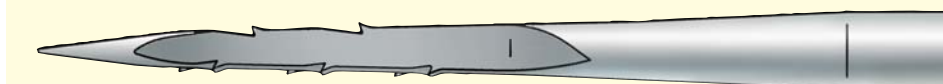
609871

15 x 16 x 36 x 3 R222 G 53017

609821

15 x 16 x 40 x 3 1/2 R222 G 53017

Parte de trabajo y forma de la barba



Forma de la barba

Mínimos daños de las fibras y del material de base, una resistencia claramente mejor de los productos así como un ligado mejor de las fibras y un punzonado óptimo son las ventajas de las agujas de fieltro con forma de barba RF. Los lados redondeados de la barba en el sector de la superficie

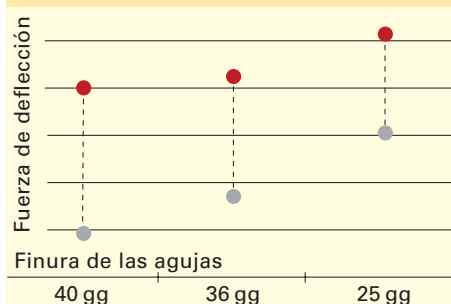
delantera tratan cuidadosamente las fibras, impiden daños en el tejido y aumentan la vida media de las agujas. La parte de trabajo cónica aumenta la estabilidad, la forma de la barba RF trata cuidadosamente las fibras e impide que se dañe el material de base.

Aplicaciones

El principal campo de aplicación de las agujas de fieltro con parte de trabajo cónica es el sector del reciclaje – por ejemplo, el punzonado de desechos de tejedurías así como el punzonado de fibras residuales de la industria del vestido. Los productos fabricados son rellenos para colchones, revestimientos para suelos, materiales de relleno y aislamiento así como tapizados para la industria del mueble.

En los productos de categorías de pesos superiores, 1.000 g/m² y más, es recomendable emplear de modo general agujas de fieltro cónicas. Estas son especialmente adecuadas para el punzonado de fibras de algodón, lana, aramidas como Kevlar o Nomex así como mezclas de, por ejemplo, fibras sintéticas y regeneradas.

Estabilidad de las agujas cónicas



● Aguja cónica ● Aguja estándar

También en el sector más fino, como en la producción de geotextiles y fieltros para filtros así como en el prepunzonado, la utilización de agujas de fieltro con parte de trabajo cónica reduce la rotura de agujas y se obtiene una calidad superior del producto.

GROZ-BECKERT KG

PO Box 10 02 49

72423 Albstadt, Germany

Phone +49 74 31 10-0

Fax +49 74 31 10-20 88

contact@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com